

# استراتيجيات الشراء

## تعريف استراتيجية الشراء:

تعني استراتيجية الشراء، السياسة العامة التي تنتهجها وتسير على هديها عملية شراء و توفير احتياجات المنظمة من المواد و مستلزمات العمل. وبالتالي فالاستراتيجية هنا عبارة عن قواعد عامة يتم في ضوئها اتخاذ قرارات الشراء داخل المنظمة. واستراتيجية الشراء (وأية استراتيجية أخرى) تصدر عن أعلى سلطة في المنظمة، بناء على المعلومات والاقتراحات التي تقدمها وظيفة الشراء، من خلال إدارة المواد لهذه السلطة. وبوجه عام هناك خمسة أنواع معروفة لاستراتيجية الشراء، يمكن للمنظمات الصناعية أن تبني إحداها أو أكثر بآن واحد، وذلك حسب ظروفها الخاصة، وظروف السوق السائدة، والحالة الاقتصادية العامة. وسنعرض في هذا الفصل هذه الاستراتيجيات الخمس بشيء من التفصيل.

### استراتيجية الشراء حسب الحاجة أو بالكمية الدنيا:

تعني استراتيجية الشراء بالكميات الدنيا، شراء المنظمة لمستلزماتها بكميات تكفي أو تغطي احتياجاتها الجارية أو لفترات قصيرة من الزمن، دون مراعاة لضرورة توفر احتياطي من المخزون لمواجهة بعض الظروف غير المتوقعة. ولا شك أن تبني منظمة ما لهذه الاستراتيجية في الشراء، يكمن وراءه أسباب متعددة نأتي على عرض أهمها فيما يلي:

- 1 - عندما يكون الاقتصاد في حالة كساد، أي أن الكميات المعروضة تفوق كثيراً كمية الطلب، وهذا ما حدث في فترة الكساد العالمية في الثلاثينات حيث تميز

السعر في هذه الحالة بالانخفاض، والكميات وفيرة في السوق، لذلك لا داعي لشراء كميات تفوق الحاجة.

٢- تلجأ المنظمات إلى تبني هذه الاستراتيجية في الشراء، عندما يكون سعر المستلزمات في السوق مرتفع بشكل غير طبيعي، إذ تعمد المنظمات في مثل هذه الحالة إلى شراء كميات قليلة وصغيرة تغطي حاجتها بشكل مؤقت، ريثما تستقر الأوضاع في السوق، ويعود السعر إلى وضعه الطبيعي.

٣- تبني المنظمة هذه السياسة عندما تكون احتياجاتها متعددة، وكمياتها قليلة، ومواصفاتها خاضعة للتغير المستمر. وتظهر هذه الحالة عند قيام المنظمة بتطوير منتجاتها أو إجراء بعض التجارب لإنتاج منتج جديد، حيث إزاء هذا الوضع نجد أن المنظمة تلجأ لهذه الاستراتيجية في الشراء، كي تتجنب الخسائر التي تجم عن تقادم المخزون، وتعطيل أموال دون استثمار المخزون.

٤- تلجأ المنظمة لهذه الاستراتيجية، عند عدم توفر سيولة نقدية لديها لشراء احتياجاتها بكميات كبيرة، أو عندما تضطر إلى ضغط تكاليف الاحتفاظ بالمخزون.

بعد أن استعرضنا الأسباب الداعية لاستخدام سياسة الشراء بالكميات الدنيا، لابد لنا من أن نوضح أهم المخاطر التي قد تتعرض لها المنظمة من جراء استخدامها لهذه السياسة وهي:

١- خطر توقف أو بطء العمليات، والذي قد يحدث لأسباب متعددة لا يمكن حصرها. ويلاحظ أن التكلفة المترتبة على التوقف أو تقليل معدل سرعة الإنتاج، تزيد كثيراً عن أي قدر من الوفورات المحتمل تحقيقها من تخفيض كمية المخزون عند اتباع هذه السياسة.

٤- عدم إمكانية الحصول على خصم الكميه، لأن كميات الشراء تكون في صغيره (حسب الحاجه).

بناء على ما سبق يمكن القول إن هذه الاستراتيجية من النادر استخدامها بشكلها المطلق على نحو ما شرحناه، إلا في حالات استثنائيه فقط، كفترات الكساد، أو في مجال الصناعات الاستهلاكية، التي تتميز بتغيير موديلاتها بسرعة كبيرة.

#### استراتيجية الشراء أم التصنيع:

يعني قرار الشراء أو الصنع أنه هل من الأفضل للمنظمة أن تصنع احتياجاتها من المواد والمستلزمات داخلياً، أم أن تقوم بشرائها من المصادر الخارجية، أي من الموردين؟

في الواقع تحتاج الإجابة عن هذا السؤال، إلى دراسة اقتصادية فنية للوصول إلى القرار الأنسب. وبوجه عام هناك عوامل أو اعتبارات تؤثر في عملية اتخاذ القرار المناسب في هذا المجال، يجب دراستها وتحليلها، للوقوف على مدى تأثيرها، وسنعرض فيما يلي أهم هذه العوامل، آخذين بعين الاعتبار أن لبعضها أهمية خاصة في مواقف وظروف معينة، لا نأخذها في ظروف وموافق أخرى. لذلك يجب دراسة هذه العوامل أو الاعتبارات، والخروج بخليط من التأثيرات المحتملة، التي توضح القرار الأنسب الذي يجب اتخاذه، وفيما يلي أهم هذه

الاعتبارات:

التكلفة:

تعتبر الدراسة المقارنة للتکاليف، من أهم العوامل التي يبني عليها قرار بشأن الصنع أم الشراء. وبشكل عام تشير اعتبارات التكلفة في بعض الحالات إلى وجوب الصنع للحاجة داخل المنظمة، في حين تشير في حالات أخرى إلى ضرورة شرائه من مصدر خارجي للتوريد. وينطوي تحليل التكلفة لقرار الشراء أم الصنع،

تقدير تكلفة صنع صنف معين داخل المنظمة ومقارنتها بتكلفة شرائه من الخارج.

وعند إعداد تقديرات التكلفة الخاصة يقرر صنع الصنف بدلاً من شرائه، فإن العناصر التالية يجب أن تدخل ضمن تقديرات التكلفة:

- التكاليف الثابتة الإضافية.
- التكاليف المتغيرة الإضافية.
- مخاطر انخفاض الاحتياجات، وخطر توقف إنتاج الصنف، لعدم الحاجة إليه.
- تدريب العاملين على إنتاج الصنف الجديد.
- التكلفة الإضافية للتمويل.
- تكلفة الاحتفاظ بالمخزون للمنتج الجديد.
- التكاليف الإدارية الإضافية.
- تكلفة التقادم الخاصة بالآلات والمعدات، والمعرفة التكنولوجية في الصناعات التي يحدث فيها تطورات سريعة في الإنتاج.
- التكلفة الإضافية للشراء، وهذا يعني أن اتخاذ قرار الصنع يتطلب شراء مستلزمات متنوعة جديدة مما لا تقوم المنظمة بشرائها سابقاً، وذلك لمواجهة احتياجاتها القائمة، لذلك ينبغي مراعاة تكاليف البحث عن مصادر التوريد، والتكاليف الإضافية الخاصة بالشحن، والاستلام، والفحص، وذلك في المراحل السابقة للتخزين.

وعلى الجانب المقابل لذلك نجد أن تقديرات التكلفة الخاصة بقرار شراء صنف بدلاً من صنعه يجب أن يشتمل على ما يلي:

- سعر شراء الصنف.

- تكاليف النقل.

- تكاليف الاستلام والفحص.

- تكاليف التأمين.

وفي الدراسة المقارنة للتكاليف، لابد وأن يوجه الباحث اهتمامه نحو اعتبارات الزمن، حيث يتبعين عليه أن يأخذ في الاعتبار، احتمالات التغيرات المستقبلية في تكلفة العمل، والخامات، والنقل.. الخ، ومن ثم فإن اهتماماته تتجاوز بالضرورة حدود الأمد القريب.

### الجودة:

لا شك أن لعامل الجودة اعتبار وأهمية كبيرة عند المفاضلة بين الشراء أو الصنع للحاجة المطلوبة داخل المنظمة. وقد قسم عامل الجودة إلى مجموعتين من الاعتبارات: المجموعة الأولى وينصح معها اتخاذ قرار بالصنع داخلياً، والمجموعة الثانية ينصح معها اتخاذ قرار بالشراء بدلاً من الصنع. وسنوضح هاتين المجموعتين من الاعتبارات فيما يلي:

### المجموعة الأولى:

- هناك بعض الأجزاء في المنتجات الفنية تكون معقدة في تصنيعها للغاية، مما يجعل الموردين يحجمون عن إنتاجها، نظراً لعدم توفر الإمكانيات الازمة لانتاجها لديهم. وهذا من الضروري التأكد من أن النقص في الجودة لدى الموردين، قد يمثل حالة مؤقتة أو طويلة أو دائمة، أو قد تحدث أن يكون الصنف جيداً وطلب شرائه قليل في الوقت الحاضر، وسيعمل الموردون

حسابهم على تلبية مواصفاته الدقيقة بعد فترة زمنية، لذلك يجب التأكد من أن سبب عدم وجود العنصر بالجودة المناسبة مؤقت، أم طويل أم دائم؟

- قد تكون مواصفات الصنف المطلوب من الدقة الفنية العالمية، بحيث تخشى معها المنظمة أن تستند تصنيعها إلى مورد معين، حيث قد يعرضها ذلك إلى عدم احتمال حصولها على الصنف بالمواصفات الفنية الدقيقة المطلوبة، لذلك يفضل في هذه الحالة اتخاذ قرار التصنيع بدلاً من الشراء من مورد خارجي.

- قد تحتاج المنشأة إلى صنف أو بعض الأصناف ذات جودة منخفضة غير مطلوبة في السوق ولا يقوم الموردون بانتاجها، لوجود طلبات ذات جودة عالية الكفاءة لديهم، يجعلهم لا يهتمون بانتاج طلبيات ذات جودة منخفضة التي تحتاجها المنظمة.

### **المجموعة الثانية:**

- لا يمكن للمنظمة صاحبة الحاجة أن تنتج احتياجاتها بجودة تضاهي نفس الجودة التي ينتجها المورد، مهما توفرت لها الإمكانيات المادية والفنية، وذلك بسبب الخبرة المتوفرة لدى الآخرين، نتيجة التخصص في الانتاج على مدى فترة طويلة من الزمن. لهذا السبب يفضل أن تستفيد المنظمة المشترية من هذه الخبرة المتوفرة لدى المنتج الأصلي : من إمكاناته الفنية، ومن ثمرات البحث والتطوير الدائم الذي يجريه المنتجون عادة على منتجاتهم، والتي ينفقون في سبيلها أموالاً طائلة.

- في حالة كون انتاج الصنف مرتبط بحق اختراع، نجد أنه لابد للمنظمة صاحبة الحاجة إلا وأن تلجأ إلى شرائه من المورد، حتى ولو تأكدت من أن ت تصنيعه داخلياً لديها يحقق لها وفورات أكبر من شرائه. وتتجدر الإشارة إلى أن هناك

بعض المنتجين من أصحاب براءات الاختراع، قد يعطون تراخيص  
منتجاتهم لعملائهم مقابل مبلغ مالي معين يتفق عليه.

- تلعب المرونة دوراً هاماً في تفضيل الشراء عن الصنع، فتغير مواصفات  
الصنف المطلوب من المورد يكون سهلاً أكثر فيما إذا كانت المنظمة صاحبة  
الحاجة تقوم بتصنيعه، نظراً لتوفر الإمكانيات والتسهيلات الصناعية لديه  
لاستيعاب التغيير في مواصفات الجودة.

### الكمية:

تختلف الاعتبارات الخاصة بالكمية عن اعتبارات الجودة فيما يتعلق  
بالمفاضلة بين الشراء أو الصنع. فالجودة المرغوب فيها يمكن أن تتحدد مقدماً  
وبطريقة قاطعة، ولكن الأمر يختلف تماماً بالنسبة لاعتبارات الكمية. والسبب في  
ذلك أن الكمية يجب أن ينظر إليها من خلال الزمن، بمعنى أن الكمية الصحيحة في  
وقت محدد وفي ظروف معينة، يمكن أن تكون خاطئة في وقت آخر وفي ظروف  
أخرى؛ ومن ثم فإن كمية المشتريات تعتبر عاملًا متغيراً يعكس مواصفات الجودة  
التي تعتبر ثابتة نسبياً.

ومن وجاهة نظر الكمية، نجد أن السبب العام الذي يفضل الصنع بدلاً من  
الشراء، هو كون حجم المشتريات ضغيراً أو كبيراً، ومدى استعداد الموردين لتلبية  
حاجة المنظمة في كلتا الحالتين. فقد يرفض المورد التعامل بكميات صغيرة نظرًا  
لأنها لا تتحقق له وفورات، والعكس صحيح قد تكون الطاقة الإنتاجية للمورد  
محدودة بشكل لا تمكنه من سداد طلبات المنظمة الكبيرة الحجم. ففي كلتا الحالتين  
نجد أن المنظمة مضطرة لتلبية احتياجاتها عن طريق الصنع داخلياً، والعكس من  
ذلك صحيح.

## التصنيع

التصنيع:

تجد بعض المنظمات نفسها مضطرة لـالتصنيع حاجتها من الأصناف داخلية، وإن تأكّدت في بعض الأحيان بعدم اقتصادية التصنيع الداخلي، وذلك بسبب كون عمليات التصنيع المنتج ذات طابع سري.. وبمعنى أوضح أنه قد تكون تركيب الأصناف المستخدمة في عملية الصنع ذات طابع سري، أو تنتج وفق براءة اختراع لا ترغب المنظمة في إطلاع أحد عليها.

### ضمان استمرار التوريد:

يعد الإعتبار الخاص بضمان استمرار التوريد من أهم المؤشرات في اتخاذ قرار الصنع أو الشراء، إذ يمكن القول إن الضمان يكون أكبر عند التصنيع بدلاً من الشراء، وهذا الضمان الأكبر يمثل السبب الرئيسي لـتفضيل الصنع. لذلك فالقرارات التي تبني على هذا السبب تبدو أكثر منطقية، خصوصاً للمنظمات الصناعية الكبيرة الحجم، حيث يؤدي توقف خطوط الإنتاج بسبب نقص المواد، إلى إزعاجات ضخمة يتربّع عليها خسائر كبيرة، وعلى الأخص إذا كانت نسبة التكلفة الثابتة إلى التكلفة الكلية كبيرة، وهي الصفة الغالبة في تلك المنظمات.

إن التصنيع الداخلي يساعد المنظمة على القضاء على مخاطر توقف الإنتاج لديها لأي سبب كان، مثل إضراب العمال في شركة المورِّد، أو تأخر عمليات الشحن والنقل والاستلام، أو بسبب بعض المواقف الخاصة بالموارِّدين، كأن يحدث تواؤ بين المورِّدين في استغلال حاجة المنظمة ومن ثم تحديد أسعار مرتفعة.

### اعتبارات عامة:

بقي لدينا بعض الأسباب أو العوامل التي تؤثّر في عملية اتخاذ قرار الصنع أو الشراء التي لا تدخل ضمن التصنيف السابق، ونجد من الضروري الإشارة إليها في هذا المجال، استكمالاً لعرض الموضوع، وفيما يلي أهم هذه العوامل:

- قد يكون من الأرخص للمنظمة أن تنتج بعض مستلزماتها بدلاً من شرائها إما في فترة معينة أو بشكل مستمر، وذلك فيما إذا اكتشف المسؤولون فيها طريقة جديدة لانتاج صنف معين بتكليف أرخص بكثير مما يتحمله الموردون في السوق، حتى مع تخصصهم في إنتاج هذا الصنف.

- قد تعتمد المنظمة على استخدام الطاقة الإنتاجية العاطلة في مصانعها في أوقات الكساد وفي إنتاج مستلزماتها أو بعضها بدلاً من شرائها. وبذلك تستطيع أن توزع تكاليفها الثابتة على عدد أكبر من الوحدات المنتجة، بما يرفع من مستوىها التنافسي في السوق.

- سياسة تعدد المصادر، ويقصد بها أن هناك بعض المنظمات قد تقوم أحياناً بصنع وشراء نفس الأصناف التي تحتاج إليها، ويتم اتباع هذه السياسة عادة بهدف محدد وهو الاحتفاظ بمصدر ثان يمكن الاعتماد عليه للتوريد دائماً. ودرك المنظمات التي تتبنى سياسة الشراء والصنع معاً، أنه قد لا يكون بمقدورها دائماً مقابلة جداول الإنتاج الداخلية بالنسبة لبعض الأجزاء، ومن ثم يكون أمامها المصدر الخارجي في حالة الطوارئ.

بشكل عام يمكن القول إن اتخاذ قرار الصنع أو الشراء، ليس بالقرار الذي يمكن اتخاذه بسهولة، لأنّه قرار هام وخطير و يؤثر تأثيراً مباشراً في نجاح المنظمة أو فشلها، ويعتبر في الحقيقة من القرارات الاستراتيجية التي تتخذ فيها، حيث من الضروري دراسة جميع العوامل المؤثرة، ومن جميع جوانبها، وتحليلها تحليلًا دقيقاً ثم تقويمها، وذلك من فترة إلى أخرى مع تغيير الظروف الداخلية والخارجية المحيطة.

وفي الختام نود الإشارة إلى أن استراتيجية الشراء أم الصنع، قرار شترك فيه عدة إدارات في المنظمة، وإدارة المواد هي إحدى هذه الإدارات، التي تقدم معلومات وافية عن الأصناف، والأسعار، والموردين، وظروف السوق، التي تساعد

إلى حد كبير في اتخاذ القرار المناسب. كما نود الإشارة أيضاً إلى ضرورة تقييم استراتيجية الشراء أم التصنيع، وإعادة النظر فيه بين الحين والآخر، وذلك للتأكد من أن القرار المتتخذ ما زال يحقق ميافع المنظمة ولا شك أن عملية التقويم (بل أية عملية تقويم كانت) هذه تحتاج إلى وضع معايير محددة من قبل الإدارة العليا، على ضوئها تتم عملية المراجعة للنتائج المحققة، ثم التقويم. وترجع ضرورة عملية التقويم المستمرة، إلى أن جميع العوامل المؤثرة التي سبق أن شرحناها قابلة للتغير، أي إنها ليست قواعد جامدة بل تتغير بمرور الزمن وبتغير الظروف، فما كان ملائماً ومناسباً منذ سنة أو سنتين مثلاً، قد يكون غير مناسب في الوقت الحاضر والعكس صحيح، فعناصر التكلفة والعرض والطلب على سبيل المثال، لا يمكن أن تكون ثابتة جامدة لا تتغير مع التغيرات التي تحدث في الأسواق والعملة والتكنولوجيا.. الخ

#### استراتيجية الشراء للتخزين:

يقصد بهذه الاستراتيجية قيام المنظمة بشراء المواد اللازمة للإنتاج بكميات كبيرة واقتصادية لتغطية الاحتياجات المستقبلية، أي أن الشراء هنا يكون بكميات تزيد عن الاحتياجات الجارية، ويتوقف ذلك على مدى دقة التنبؤ بأنواع المواد المطلوبة وكيفيتها، وبوجه عام يمكن تحديد أهداف هذه الاستراتيجية بما يلي:

- ١- الحد من خطر نفاذ المخزون، واحتمال بطء أو توقف العمليات الإنتاجية، وذلك نتيجة العديد من الأسباب مثل: تأخر عمليات الشحن والنقل، حدوث أعطال فنية لدى المورد.. الخ
- ٢- الحصول على خصم الكمية نتيجة الشراء بكميات كبيرة.
- ٣- تخفيض نفقات النقل على أساس مبدأ الحمولة الواحدة.
- ٤- ثبات التكاليف في الفترة المقبلة، ويعنى ذلك أن الشراء للتخزين يعمل على التعاقد مع الموردين على إرسال أحجام محددة من الطلبيات في تواريخ

معروفة طبقاً لأسعار ينفق عليها، ومن ثم يصبح من الممكـر <sup>بـ</sup>  
الشراء بطريقة عملية وواقعية، مما يسمح معه إعداد الميزـانيات <sup>بـ</sup>  
بـ مستوى أعلى من الدقة.

وفي مقابل الأهداف التي تسعى سياسة الشراء للتخزين إلى تحقيقها والتي تمثل فوائد يمكن تحقيقها من جراء استخدامها، قد يحدث استخدام هذه السياسة بعض المشكل أو الأخطار التي يمكن تلخيص أهمها بما يلي:

- ١- خطر التقادم والخسارة، نتيجة تخزين المواد لفترة طويلة.
- ٢- تجميد نسبة معينة من رأس المال في المخزون دون استثمار.
- ٣- زيادة التكاليف الناتجة عن تلف المخزون وحماسته، وذلك بسبب الشراء بكميات كبيرة.

استراتيجية الشراء لفرض المضاربة:

بموجب هذه الاستراتيجية يتم شراء المواد بكميات كبيرة تفوق احتياجات المنشأة، بهدف تحقيق الربح عند ارتفاع سعر المواد، فالمواد المشترأة لا تستخدم في العملية الإنتاجية فحسب، وإنما يتم إعادة بيع جزء منها عند ارتفاع السعر. وبهذا تتمكن الإدارة من تحقيق أرباح من عملية إعادة بيع الجزء الآخر الفائض عن الحاجة المستقبلية.

لبن اتباع هذه الاستراتيجية لا يخلو من مخاطر، فقد يتعرض المشتري إلى خسارة في حالة انخفاض أسعار المواد أو عدم زيادةها في المستقبل، الأمر الذي يتطلب الحذر عند اتخاذ قرار يتعلق باتباع هذه الاستراتيجية.

إن هذه الاستراتيجية تتشابه مع الاستراتيجية السابقة (الشراء للتخزين) من حيث اعتمادها على حركة الأسعار في المستقبل، إلا أنها تختلف عنها من حيث

، فهي تهدف إلى تحقيق الربح إذا كان هناك توقيع بارتفاع أسعار المواد، في حين تهدف الاستراتيجية السابقة الذكر إلى منع حدوث خسارة نتيجة ارتفاع أسعار المواد.

### استراتيجية المبادلة في الشراء:

بموجب هذه الاستراتيجية يتم الإتفاق بين المشتري والمورد على تبادل منتجاتهما، بمعنى أن المورد سيعتمد في الحصول على احتياجاته من المواد أو المستلزمات المختلفة التي تظهر الحاجة إليها بشكل دوري أو بشكل مؤقت من المشترين الذين يتعاملون معه ويحصلون على احتياجاتهم من المواد أو المستلزمات المختلفة منه.

إن هذه الاستراتيجية معروفة بين المنظمات التي تعمل في صناعة المواد الكيماوية، حيث تساعدها في إيجاد استقرار في عملياتها الصناعية والبيعية، سواء أكانت مشترية أم بائعة. وعلى سبيل المثال إذا كانت شركة الشرق للمواد الكيماوية تعد مصدراً دائماً لتوريد المواد الكيماوية لشركة الأصباغ الحديثة لاستخدامها في صناعة مواد الطلاء، وظهرت حاجة شركة الشرق إلى كمية من مواد الطلاء المصنع الخاص بها خلال كل ثلاث سنوات، فإن هذه الشركة يجب أن تحصل على احتياجاتها من شركة الأصباغ الحديثة، بجودة مناسبة وبمستوى مقبول من الخدمة وبأسعار معندة.

ويؤخذ على هذه الاستراتيجية أن المشتري لن تكون لديه حرية اختيار المورد الذي يعطيه أفضل شروط البيع، الأمر الذي يتطلب دراسة المزايا التي يمكن تحقيقها من هذا الاتفاق، والعيوب التي قد تترجم عنه، وفي ضوء هذه الدراسة تقرر إدارة المنظمة اتباع أو عدم اتباع هذه الاستراتيجية.